

# ENROBÉ TIÈDE

<b>DÉFINITION</b>	L'enrobé tiède rencontre toutes les spécifications de l'enrobé à chaud, mais il est produit et mis en œuvre à une température inférieure de 30° à 60°C par rapport à l'enrobé à chaud.
<b>AVANTAGES</b>	L'utilisation de l'enrobé tiède compte plusieurs avantages : <ul style="list-style-type: none"> <li>• augmentation de la durée de vie du revêtement grâce à la diminution des températures de production ;</li> <li>• diminution des émissions de gaz à effet de serre ;</li> <li>• réduction de la consommation énergétique ;</li> <li>• diminution des odeurs et des émissions de bitume lors de la production en centrale et de la mise en œuvre ;</li> <li>• augmentation potentielle du taux de granulats bitumineux recyclés (GBR) en centrale.</li> </ul>
<b>DOMAINE D'EMPLOI</b>	L'enrobé tiède est utilisé en couche de roulement et de liaison, soit en construction ou en entretien. Il répond à tous les types de trafic, au même titre que les enrobés à chaud.
<b>LIMITES D'EMPLOI</b>	Les limites d'emploi pour l'enrobé tiède sont les mêmes que les enrobés à chaud.
<b>FABRICATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'enrobé tiède est produit en centrale d'enrobage à une température inférieure de 30° à 60°C, par moussage du bitume ou par l'ajout d'additif.</li> <li>• Il est recommandé de vérifier l'ajustement du régime thermique de la centrale lors de la production de l'enrobé tiède.</li> </ul>
<b>LIANT D'ACCROCHAGE</b>	<p>La quantité de liant d'accrochage recommandée (avec 60 % de résiduel) selon le type de support est de :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,35 l/m<sup>2</sup> pour des enrobés neufs (au taux de bitume résiduel de 0,21 l/m<sup>2</sup>) ;</li> <li>• 0,40 l/m<sup>2</sup> pour de vieux enrobés et une surface fraisée (au taux de bitume résiduel de 0,24 l/m<sup>2</sup>).</li> </ul> <p>Le type de liant d'accrochage à utiliser lors du recouvrement d'un support en béton est une émulsion de bitume polymère à un taux résiduel de 1,0 l/m<sup>2</sup>.</p> <p>N. B. : Pour obtenir plus d'information sur les bonnes pratiques de l'utilisation des liants d'accrochage, consultez le <i>Techno-Bitume</i> n°2.</p>
<b>MISE EN ŒUVRE</b>	<p>L'enrobé tiède se pose de la même manière que l'enrobé à chaud. Voici quelques particularités :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• la température minimale de compaction est généralement autour de 90°C ;</li> <li>• la température du mélange étant plus basse, celui-ci devient donc potentiellement plus raide. Il est plus difficile d'effectuer du travail manuel (râtelage) pour un grade de bitume PG 70-28, par exemple.</li> </ul>
<b>CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE</b>	L'enrobé tiède se caractérise par une augmentation de son temps de maniabilité en chantier.
<b>CONTRÔLE DE QUALITÉ</b>	<p><b>EN FORMULATION :</b></p> <p>Le contrôle de qualité en formulation est identique à celui de l'enrobé à chaud. Par contre, il faut prendre en considération les ajustements de température de malaxage.</p>
	<p><b>EN CHANTIER :</b></p> <p>Le contrôle de qualité en chantier est identique à celui de l'enrobé à chaud. Par contre, il faut prendre en considération les ajustements de température lors de la mise en œuvre (surtout pour le compactage).</p>