

Chartre #2: Processus décisionnel pour les options de retraitement en place à froid

CHAUSSÉE EXISTANTE			DÉCOHÉSIONNEMENT				OPTIONS DE RETRAITEMENTS					Type de retraitement
Enrobés mm	Épaisseur granulaire* (mm)		Classification	Épaisseur de malaxage (mm)		Sélection de l'épaisseur type						
	Minimale	Maximale	% D'ENROBÉS**	Minimale	Maximale***	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm		
50	0 @ 9	100 à 85	50 @ 59	r	r	r	na	na	I			
50	9 @ 50	85 à 50	59 @ 100	X	X	r	r	r	II			
50	50 @ 93	50 à 35	100 @ 143	X	X	r	r	r	II			
75	0 @ 13	100 à 85	75 @ 88	X	r	r	na	na	I			
75	13 @ 75	85 à 50	88 @ 150	X	X	X	r	r	II			
75	75 @ 139	50 à 35	150 @ 214	X	X	X	X	r	II			
100	0 @ 18	100 à 85	75 @ 118	X	X	r	na	na	I			
100	18 @ 100	85 à 50	118 @ 200	X	X	X	X	r	II			
100	100 @ 186	50 à 35	200 @ 286	X	X	X	X	X	II			
125	0 @ 22	100 à 85	75 @ 147	X	X	r	na	na	I			
125	22 @ 125	85 à 50	147 @ 250	X	X	X	X	r	II			
125	125 @ 232	50 à 35	250 @ 357	X	X	X	X	X	II			
150	0 @ 26	100 à 85	75 @ 176	X	X	X	na	na	I			
150	26 @ 150	85 à 50	176 @ 300	na	nr	X	X	X	II			
150	150 @ 279	50 à 35	300 @ 400	na	nr	X	X	X	II			
200	0 @ 35	100 à 85	75 @ 235	X	X	X	na	na	I			
200	35 @ 200	85 à 50	235 @ 400	na	nr	X	X	X	II	III		
200	200 @ 371	50 à 35	400	na	nr	X	X	X	III			
250	0 @ 44	100 à 85	75 @ 294	X	X	X	na	na	I			
250	44 @ 250	85 à 50	294 @ 400	na	nr	X	X	X	III			
250	250 @ 464	50 à 35	400	na	nr	X	X	X	III			
300	0 @ 53	100 à 85	75 @ 353	X	X	X	na	na	I			
300	53 @ 300	85 à 50	353 @ 400	na	nr	X	X	X	III			
300	300 @ 557	50 à 35	400	na	nr	X	X	X	III			

r Rechargement en enrobés
na Non applicable techniquement
nr Non recommandé économiquement

* Matériaux granulaires de fondation ou de correction lorsque requis
** Classification selon la teneur en enrobés
*** 400 mm , profondeur limitée par le matériel

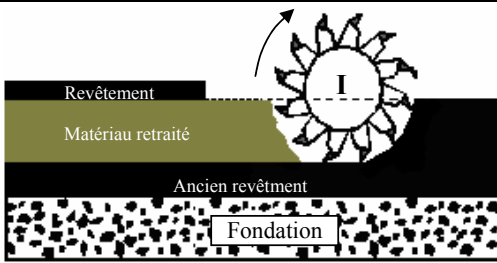
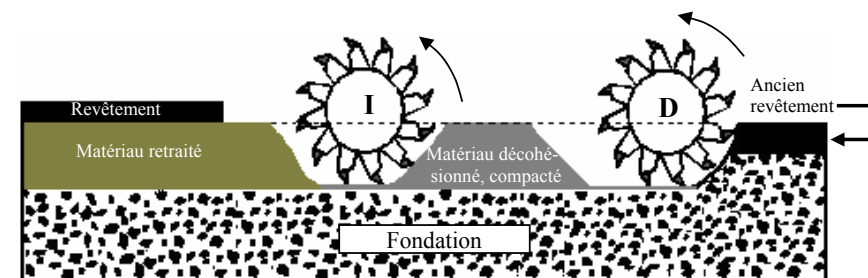
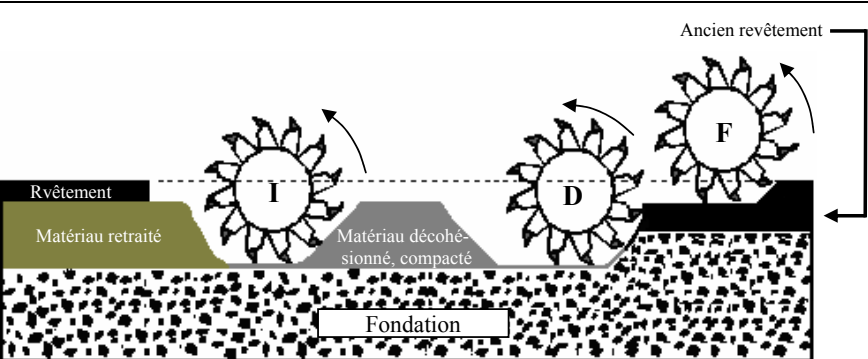
Pour les épaisseurs de recouvrement en enrobés, voir la chartre #3

Pour les dosages types en liant, voir la chartre #4

 S'apparente à un MR-7

 S'apparente à un MR-6

 S'apparente à un MR-5

TYPE DE RETRAITEMENT		OPÉRATIONS		
I		INTERVENTION UNIQUE	I	<p>Opération qui consiste à rétablir les profils de surface et à fragmenter en une seule opération les enrobés bitumineux en place tout en introduisant un liant hydrocarboné ou un liant composé qui gagne en cohésion après le curage. Le matériau retraité est épandu mécaniquement au moyen d'un finisseur intégré selon l'alignement et la pente spécifiés. La compacité est obtenue par des rouleaux compacteurs.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Fraisage / Reprofilage 2- Malaxage/ Injection 3- Répandage / Mise en forme 4- Compactage</p>
		INTERVENTION DOUBLE	D	<p>Opération qui consiste à fragmenter l'enrobé bitumineux en place et de malaxer simultanément une partie de la fondation granulaire sous-jacente. Le matériau obtenu est mis en forme et compacté. Lorsque requis, l'ajout de granulat de correction est prévu à cette étape.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Décohésionnement 2- Déblai en urbain 3- Mise en forme 4- Compactage</p>
II		INTERVENTION DOUBLE	I	<p>Opération qui permet d'introduire un liant hydrocarboné ou composé au matériau fragmenté qui gagne en cohésion après curage. Le matériau retraité est nivelé mécaniquement au moyen d'une niveleuse selon l'alignement, la pente et le bombement spécifiés. La compacité est obtenue par des rouleaux compacteurs.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Malaxage / Injection 2- Mise en forme 3- Compactage</p>
		INTERVENTION TRIPLE	F	<p>Opération qui consiste à rétablir les profils de surface, à fragmenter et enlever en tout ou en partie la couche d'enrobés bitumineux existante.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Fraisage / Reprofilage</p>
III		INTERVENTION TRIPLE	D	<p>Opération qui consiste à fragmenter les enrobés bitumineux en place et de malaxer simultanément une partie de la fondation granulaire sous-jacente. Le matériau obtenu est nivelé et compacté.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Décohésionnement 2- Déblai en urbain 3- Mise en forme 4- Compactage</p>
		INTERVENTION TRIPLE	I	<p>Opération qui permet d'introduire un liant hydrocarboné ou composite au matériau fragmenté qui gagne en cohésion après curage. Le matériau retraité est nivelé mécaniquement au moyen d'une niveleuse selon l'alignement, la pente et le bombement spécifiés. La compacité est obtenue par des rouleaux compacteurs.</p> <p>▪ <u>Séquence</u> : 1- Malaxage / Injection 2- Mise en forme 3- Compactage</p>