

RESURFAÇAGE

ESG-10 • EG-10¹ • EGM-10 • SMA-10 • ESG-14² • EC-10³

Choix des composants • Recommandations

| Type de route | Débit de circulation** | | Couche de surface | | | | | |
|--------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------|-----------|---------------------------|--------------------------|-----------------|
| | | | Bitume | | | Catégories gros granulats | Catégorie granulats fins | Essais spéciaux |
| | DJMA | ECAS annuel moyen | Zone 1 PG | Zone 2 PG | Zone 3 PG | | | |
| Autoroute | > 20 000 | > 1 000 000 | 70-28 | 64-34 | S.O. | 1a | 1 | Orniéreur, CPP |
| | < 20 000 > 5 000 | < 1 000 000 > 500 000 | 70-28 | 64-34 | S.O. | 1a | 1 | Orniéreur, CPP |
| | < 5 000 | < 500 000 | 70-28 | 64-34 | S.O. | 2b | 1 | Orniéreur, CPP |
| Nationale | > 20 000 | > 500 000 | 70-28 | 64-34 | 58-34 | 1a | 1 | Orniéreur, CPP |
| | < 20 000 > 5 000 | < 500 000 > 300 000 | 70-28* 64-28 | 64-34* 58-34 | 58-34 | 2b | 2 | Orniéreur, CPP |
| | < 5 000 | < 300 000 | 64-28 | 58-34 | 58-34 | 3c | 2 | |
| Régionale et collectrice | > 20 000 | > 300 000 | 70-28 | 64-34 | 58-34 | 2b | 1 | Orniéreur, CPP |
| | < 20 000 > 5 000 | < 300 000 > 150 000 | 70-28* 64-28 | 64-34* 58-34 | 58-34 | 3b | 2 | Orniéreur |
| | < 5 000 | < 150 000 | 58-28 | 58-28 | 58-34 | 3c | 2 | |

* Réseau de camionnage

** Lorsque les valeurs de DJMA et de l'ECAS de la route ne correspondent pas à la même ligne dans le tableau, sélectionner la ligne qui correspond aux conditions les plus sévères.

Notes

1. Seuls les bitumes PG 70-28 et PG 64-34 peuvent être utilisés pour l'enrobé EG-10.
2. Dans certains cas pour l'enrobé ESG-14, l'usage d'un bitume de classe supérieure (en terme de température élevée) à celle spécifiée dans le tableau peut être nécessaire.
3. Les caractéristiques des classes de bitumes de la couche de surface sont applicables à la couche de correction.

Un liant d'accrochage conforme à la norme 4105 doit être épandu entre chacune des couches d'enrobé.

ECAS annuel : Cumul du nombre Équivalent de Charge Axiale Simple (essieu normalisé de 8165 kg) anticipé pour la durée de vie au moment de la conception, divisé par le nombre d'années correspondant. La voie la plus sollicitée est considérée.

DJMA : Débit Journalier Moyen Annuel. Cette valeur représente le décompte total de tous les types de véhicules circulant sur toutes les voies et dans les deux directions. Un recueil d'inventaire annuel de données sur la circulation par numéro de route, de tronçon et de section est disponible auprès du Service des chaussées.

RESURFAÇAGE

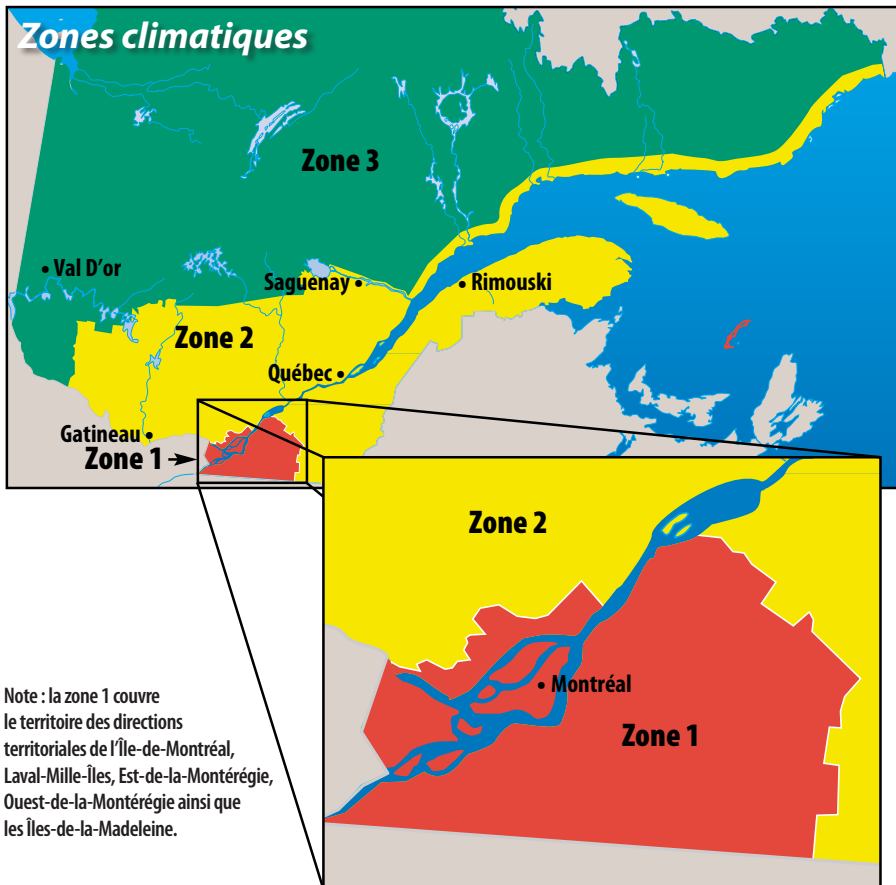


Tableau 4
Caractéristiques complémentaires des granulats pour enrobés à chaud selon les usages

| Caractéristiques complémentaires | | Méthodes d'essai | Couche de base | Couche de surface |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------|-----------------------------|
| Gros granulats | Propreté (particules < 80 µm) (% max.) ¹ (gravière et sablière) | CSA-A23.2-5A | ≤1,0 | ≤1,0 |
| | Propreté (particules < 80 µm) (% max.) ¹ (carrière) | CSA-A23.2-5A | ≤1,5 | ≤1,5 |
| | Coefficient de polissage par projection (minimum) ² | LC 21-102 | N/A | ≥0,45 ou ≥0,50 ⁵ |
| Granulats fins | Teneur en mottes d'argile (% max.) | CSA-A23.2-3A | ≤2,0 | ≤2,0 |
| | Coefficient d'écoulement ³ | LC 21-075 | ≥80 | ≥80 |
| | Teneur en particules inférieures à 5 µm (% max.) ⁴ | BNQ 2501-025 | ≤4 | ≤4 |

- Notes**
1. Cette caractéristique s'applique à chaque classe granulaire.
 2. Uniquement pour les gros granulats de caractéristiques intrinsèques de catégorie 1 ou 2.
 3. Pour des granulats fins de catégorie 1 uniquement.
 4. Le pourcentage est établi par rapport au passant 5 mm.
 5. Pour la direction territoriale de l'Île-de-Montréal
- Les exigences contenues dans ces tableaux sont conformes à la norme BNQ 2560-114 « Travaux de génie civil – Granulats ».

Tableau 1
Catégories de gros granulats selon leurs caractéristiques intrinsèques de résistance à l'usure et aux chocs

| Caractéristiques intrinsèques | Méthodes d'essai | Catégories de gros granulats | | | | | |
|-------------------------------|------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Micro-Deval (MD) | LC 21-070 | ≤15 | ≤20 | ≤25 | ≤30 | ≤35 | ≤40 |
| Los Angeles (LA) | LC 21-400 | ≤35 | ≤45 | ≤50 | ≤50 | ≤50 | ≤50 |
| (MD+LA) | | ≤40 | ≤55 | ≤70 | ≤75 | ≤80 | ≤85 |

Tableau 2
Catégories de gros granulats selon leurs caractéristiques de fabrication

| Caractéristiques de fabrication | Méthodes d'essai | Catégories de gros granulats | | | | |
|---------------------------------|------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | | a | b | c | d | e |
| Fragmentation (%) | LC 21-100 | 100 | ≥75 | ≥60 | ≥60 | ≥50 |
| Particules plates (%) | LC 21-265 | ≤25 | ≤25 | ≤25 | ≤30 | – |
| Particules allongées (%) | LC 21-265 | ≤40 | ≤40 | ≤45 | ≤50 | – |

Tableau 3
Catégories de granulats fins selon leurs caractéristiques intrinsèques de résistance à l'usure et de friabilité et selon leurs caractéristiques de fabrication

| Caractéristiques intrinsèques | Méthodes d'essai | Catégories de granulats fins | | |
|-------------------------------|------------------|------------------------------|-----|-----|
| | | 1 | 2 | 3 |
| Micro-Deval (MD) | LC 21-101 | ≤30 | ≤35 | ≤35 |
| Friabilité (%) | LC 21-080 | ≤40 | ≤40 | – |